

# ЛЯЙСТЕР Униплан Е

для сварки внахлест

## Сварочный автомат горячего воздуха

Автомат для сварки внахлест и наварки ленты тентовых тканей с покрытием, армированных и неармированных пленок, покрытий для бассейнов, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ЭПДМ, ПВДФ, ЭСБ при создании автотентов, павильонов, биотопов, бассейнов, маркиз, надувных судов и т.д.

Ширина нахлеста 20 или 30 мм.



## Инструкция по эксплуатации

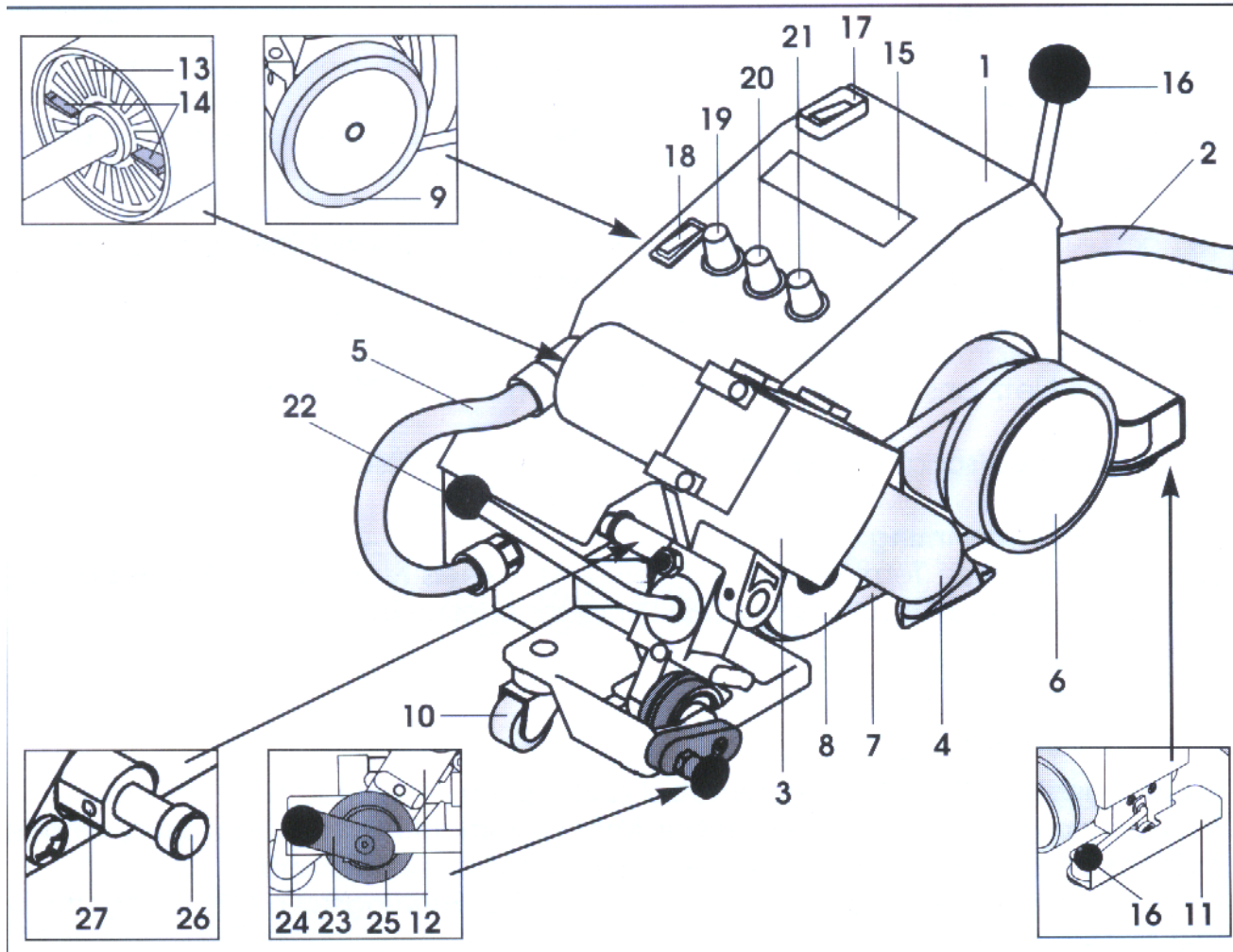
Класс защиты I

Аппарат сертифицирован в ССА

Технические характеристики

Напряжение	В	<b>230*</b>	120*	100*
Частота	Гц	<b>50/60</b>	50/60	50/60
Мощность	Вт	<b>2300</b>	1800	1500
Температура	°С	<b>20-620</b>	20-620	20-620
Расход воздуха (50-100%)	Л/мин	<b>макс. 300</b>	макс. 250	макс. 250
Скорость	М/мин	<b>1.0-7.5</b>	1.0-7.5	1.0-7.5
Уровень шума	дБ	<b>67</b>	65	65
Размеры	мм	<b>420x270x210</b>	420x270x210	420x270x210
Вес	Кг	<b>11.5</b>	11.5	11.5

- Напряжение не переключается



### Главные части

1. Корпус/ходовая часть
2. Сетевой кабель
3. Вентилятор горячего воздуха
4. Сварочная насадка
5. Соединительный кабель
6. Ролик движения/прижимной ролик

7. Ремень
8. Направляющий ролик
9. Ролик движения
10. Ролик опорный
11. Подъемное устройство
12. Стойка подшипника
13. Воздушный фильтр
14. Ручной воздушный шибер
15. Дисплей

### Элементы управления

16. Рычаг подъемного устройства
17. Главный выключатель
18. Выключатель привода движения
19. Потенциометр скорости сварки
20. Потенциометр расхода воздуха
21. Потенциометр температуры воздуха
22. Рычаг

### Направляющая

23. Рычаг направляющего ролика
24. Кнопка направляющего ролика
25. Направляющий ролик

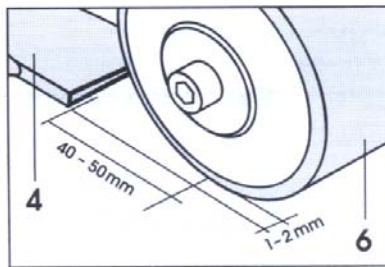
### Автоматика, регулирующая движение

26. Штифт включения движения
27. Резьбовый штифт

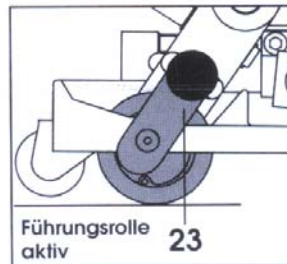
## Подготовка

Проверьте положение насадки (рис. А)

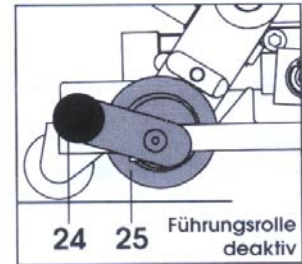
Detail A



Detail B



Detail C



## Автоматика начала сварки

В зависимости от положения насадки можно, при необходимости, подрегулировать автоматику начала сварки при помощи штифта включения (26) и резьбового штифта (27).

## Направляющий ролик

Направляющий ролик (25) при помощи кнопки направляющего ролика (24) и рычага направляющего ролика (23) можно установить в рабочее (рис. В) и нерабочее положение (С). Направляющий ролик (25) позволяет отслеживать движение сварочного автомата по прямой по отношению к краю сварного шва.

Подключите автомат к сети. Напряжение сети должно соответствовать напряжению автомата.

Включите главный выключатель (17). Вентилятор горячего воздуха включится автоматически.

## Пониженное напряжение

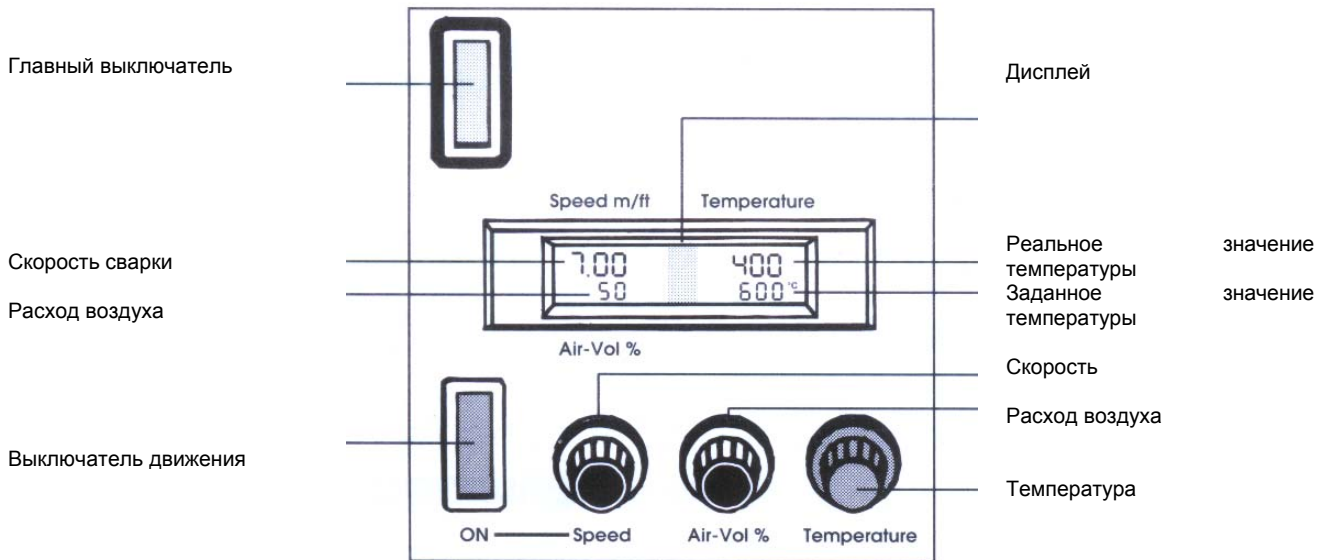
Если максимальная температура не достигается, то при помощи ручного воздушного шибера (14) и потенциометра расхода воздуха (20) следует уменьшить расход воздуха.

## Позиционирование автомата

- вентилятор горячего воздуха (3) поднимите вверх при помощи рычага (22).
- рычаг подъемного устройства отведите в сторону, теперь прижимной ролик/ролик движения (6), а также ролик движения (9) находятся в положении холостого хода.
- если Вы используете направляющий ролик (25) при сварке, рычаг направляющего ролика (23) следует зафиксировать до щелчка, как показано на рис. В.
- сварочный автомат позиционировать на нахлесте свариваемого материала. При этом внешний край ролика движения/прижимного ролика (6) и направляющего ролика (25) должен совпадать с краем нахлеста свариваемого материала.
- поднимите рычаг подъемного устройства (16), теперь автомат находится в положении сварки

## Параметры сварки

- на потенциометре скорости (19) выставите желаемую величину
- на потенциометре расхода воздуха (20) выставите желаемую величину
- на потенциометре температуры воздуха (21) выставите желаемое значение
- давление прижима создается за счет собственного веса автомата горячего воздуха. В случае необходимости можно использовать доп. груз (доп. оборудование).

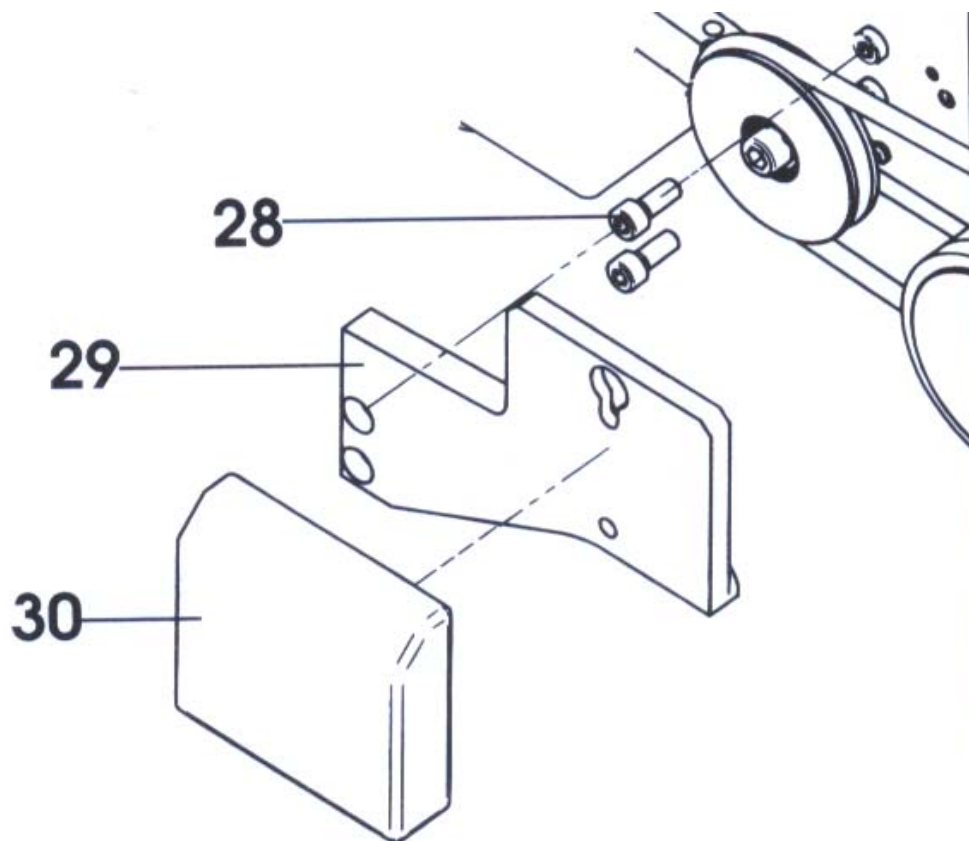


### Установка дополнительного груза

- закрепите крепеж для доп. груза (29) цилиндрическим винтов М8х20 (28) на автомате УНИПЛАН Е.
- доп. груз (30) подвесьте на крепеже (29).

### Сварка

- вентилятор горячего воздуха (3) опустите рычагом (22). Процесс сварки начнется автоматически.
- в случае необходимости, УНИПЛАН можно включить вручную (используя выключатель привода (18))
- всегда контролируйте процесс сварки. В случае необходимости, подрегулируйте параметры сварки на потенциометрах (19), (20) и (21).
- после сварки поднимите вентилятор горячего воздуха (3) при помощи рычага (22). Процесс сварки автоматически прекратится.
- после окончания сварки потенциометр температуры воздуха (21) установите на 0, чтобы вентилятор горячего воздуха остыл.
- выключите главный выключатель (17) автомата.
- вытащите штекер из розетки.



#### **Принадлежности**

Разрешается использовать только оригинальные принадлежности.  
- доп. груз с креплением

#### **Тех. обслуживание**

- воздушный фильтр (13) следует чистить кисточкой
- сварочную насадку (4) следует чистить щеткой
- проверяйте состояние сетевого кабеля (2) и штекера